

Technical drawing of a truncated cone. The top view shows a rectangle with a width of 450 and a height of 600. The front view shows a trapezoid with a top width of 450 and a bottom width of 450. The height of the trapezoid is 600. The drawing includes a section line labeled 'A-A' and a dimension line labeled '23'. The text 'обработка се по детайл 1' is written in the top left corner.

Technical drawing of a mechanical part, showing a cross-section and a side view.

The main drawing is a quarter-circle with a radius of 1865. The vertical height is 1538. The horizontal width is 1865. The curved surface is defined by a radius of 1865. A detail view shows a small rectangular feature with a width of 450.

[illegible]

Technical drawing of a trapezoidal part. The top width is 660, the bottom width is 255, and the height is 410. The side slopes are 20:3. The drawing includes dashed lines for hidden edges and circles indicating areas for processing. The text "обработка се по детайл 1" (processing according to detail 1) is present.

Technical drawing of a trapezoidal part. The top width is 660, the bottom width is 255, and the height is 1000. The side slopes are 203. The drawing includes a dashed line for the top edge and a dashed line for the bottom edge. The text "обработка по детали 1" is written near the bottom edge.

[illegible]

— k —	— монтажн ъгоб заварьчен шев с катет —k—
— k —	— заводски ъгоб заварьчен шев с катет —k—
	— монтажн чѐлен заварьчен шев
	— чѐлен заводски заварьчен шев

Technical drawing of a cross-section of a road. It shows a central vertical axis labeled "ос. проезда" (road axis). Two horizontal lines represent the road edges. A 50-degree angle is indicated at the bottom. Circled numbers 6 and 27 are present, along with a small number 2 near the top center.

Technical drawing of a mechanical part. It shows a cross-section with a 25° angle. Dimensions include a width of 25°, a thickness of 2, and a height of 1. A vertical arrow labeled "по высоте" (along the height) indicates the direction of measurement.

Technical drawing of a hyperboloid of one sheet, showing its profile and horizontal cross-sections. The drawing includes a vertical axis with a total height of 3209 and a horizontal axis with a total width of 660. The profile is defined by a series of horizontal lines with varying widths, labeled with values: 660, 650, 620, 575, 518, 455, 393, 337, 301, 266, and 254. The vertical axis is marked with intervals of 160, starting from 185 at the top and ending at 155 at the bottom of the labeled section.

М 107	Поз	Сечение							
		↔ 9х3204							
		↔ 9х3204	.18						
	27	↔ 9х3204	660	S275J2	2	224.390	148.18	148.18	1020х9
								592.74	1020х9
М 114	Брош 1 Тепло-Общю 180.13кг								
	23	↔ 8х1538	1865	S275J2	1		180.13	180.13	
								180.13	

1. Стомина S275J2 по БДС EN 10025.
2. Електро БДС Е50А БДС EN ISO 2560:2007.
3. Забавянето в заводски условия да бъде автоматично под филс АН-348-А по БДС S472-76 и със забаврени тв марка СВ087А – БДС 5084-72
4. Чешити шевове и шевовете с пълн провар се изпълняват съгласно детайлите.
5. Номеклатура на продуктите:
 - Листова стомана БДС EN10058: 2005;
 - Тръбите се доставят и произвеждат по БДС EN 10217-1:2003
6. Контрол на забаврните шевове:
 - Забаврчи шевове с пълн провар: 100% радиографичен контрол /RT/
 - Резбаи забаврчи шевове: 100% визуален контрол /VT/ и измерване на катетите. Проверка с ултразвук на всеки 50м.
7. Производство, транспорт, монтаж и примене съгласно изискванията на ПИПСМР.
8. Да се направят пълн визуалн контрол в лицензирана лаборатория на листовата стомана за доказване на предвидените показатели.
9. Виски размери са в "mm"
10. Антикорозионна защита:
 - почистване на повърхностите чрез дробеструене и примене на основата по БДС 13282
 - Мп дв слоа грун по ОН02-55956-72. Първия пласт да се положи в зодба – за временна защита.
 - Мп дв слоа емайлал
 - Да се разработи отделен проект за АКЗ. Покритието да отговора на действащи БДС и да има сертификат за изпозване при тепетна дога.
11. Настоята на листите за първите да се различат на тпн 100mm.

СУПБЗН
ШЕСТА СПБЗН - СОФИЯ
СЪГЛАСУВАН

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ И
ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ

Регистрационен № 0723

инж. АТАНАС
КРУМОВ ЦВЕТАНОВ

ТЕХНИЧЕСКИ КОНТРОЛ - част КОНСТРУКТИВНА

на проект за АКЗ. Покритието да отговаря на
има сертификати за използване при питейно водоснабдяване.
за тревите да се разшири на площ 2000m².




КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В
ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ

Регистрационен № 00071

инж. АНГЕЛ
КОНСТАНТИНОВ ДИМОЗИЕ




CK

ПЪЛНА ПРОЕКТАНТА ПРАВОСПОСОБНОСТ

ТИ ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1505, ул. „Драговица“ №8, ет.4, ап.9
тел. +359 02 489 12 26; fax: +359 02 944 76 53
e-mail: tia_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	СТОЛИЧНА ОБЩИНА ЧРЕЗ КОНЦЕСИОНЕР „СОФИЙСКА ВОДА“ АД			
ОБЕКТ:	Рехабилитация на резервоар Под Симеоново за включване към водоснабдителната мрежа на гр. София в експлоатационен режим			
ПОДОБЕКТ:	ВОДНИ И СУХА КАМЕРИ			
ЧЕРТЕЖ:	M107, M114 - ВЛИВНА ТРЪБА DN1000			
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев		ЧАСТ:	КОНСТРУКТИВНА
	инж. А. Младенова		ФАЗА:	ТП
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	инж. Т. Антова		ДАТА:	08.2013
МАЩАБ:	1:10	Чертeж №		Е-113-ТР-104-00